

粉粒体原料袋をお取り扱いの皆様へ

開袋作業の自動化なら

創業100有余年
野村製作所にお任せください！

➔ 異物混入を防止

刃が直線移動し、鋭い切れ味で袋を一気に切断。二度切りしないため切り屑がほとんど出ず、原料に袋の破片が混入するトラブルを防ぎます。袋クリーナーにて袋表面の清浄化も対応。

➔ 99.9%の回収率

粉体の回収率を高めるため、袋内に高圧エアを送り込むエアブロー方式を採用。独自の技術により原材料のロスを大幅に削減致します。

➔ 開袋テスト可能

開袋テスト棟を設け、いつでも開袋テストを実施可能。原料袋を送って頂き開袋時の動画、テストデータをお送りすることも可能です。
是非お気軽にお声かけください！

➔ 省力化と環境改善

袋の供給から、開袋、払い出し、空袋の回収まで自動化により大幅な省力化を実現。開袋機は箱型構造で集塵することにより発塵がなく快適な作業環境を提供致します。水洗い仕様も対応。

➔ 信頼の実績

食品・医薬品関連企業を始め、粉粒体を取り扱う多くのお客様へ、50年の長きにわたり600台以上の自動開袋機を提供し続けています。

➔ 自動仕込みライン

開袋機本体だけではなく、袋クリーナー、各種コンベア・昇降機・ロボットデパレタイザー・空袋処理などライン全体のエンジニアリングにも対応。



開袋機の仕様は裏面をご覧ください。

株式会社野村製作所 <http://www.nomurass.co.jp>

本社工場 〒596-0001 大阪府岸和田市磯上町3丁目25番1号

TEL. 072-438-8223

東京営業所 〒104-0041 東京都中央区新富1丁目3番15号京橋プリズムビル7階

TEL. 03-3553-7861



[直線刃移動方式・自動開袋機] Model TN3

→ 対応袋仕様

幅 : 350 ~ 550 (mm)
長さ : 500 ~ 1000 (mm)
高さ : 90 ~ 200 (mm)
質量 : 15kg/BAG ~ 50kg/BAG
袋種類 : クラフト袋、ポリ内層袋、
ポリ網袋

※特殊な袋の場合はご相談下さい。



→ 開袋能力

MAX200BAG/1hr (小麦粉)
袋の形状、内容物により上下します
ので開袋テストにて確認させて
頂きます。

→ 動画

開袋機



会社案内



→ 動作手順

1 袋搬送

袋を横方向にしてコンベヤ上に載せ、開袋機入口まで運びます。



2 袋投入

袋はコンベヤから開袋機内のフリーローラーテーブル上を滑り先端で停止します。



3 袋切断

テーブル下から爪が突出し、袋を固定。直線移動刃が袋を真っ二つに切断します。



4 原料払出し

切断後、フリーローラーテーブルが下側に開きながら原料を払い出します。



5 空袋排出位置

払い出しが完了すると、空袋を袋受けに落とします。



6 空袋排出

刃物が元の位置に戻りながら空袋を機外へ。フリーローラーテーブルが閉じ、次の袋を受け入れます。

